

ПРИЛОЖЕНИЕ
к приказу Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «__» _____ 20__ г. № _____

**Изменения, вносимые
в федеральные нормы и правила
в области использования атомной энергии
«Правила контроля металла оборудования
и трубопроводов атомных энергетических установок
при изготовлении и монтаже» (НП-105-18),
утвержденные приказом Федеральной службы
по экологическому, технологическому и атомному надзору
от 14 ноября 2018 г. № 553**

1. Дополнить пунктом 3(1) следующего содержания:

«3(1). Требования настоящих Правил не распространяются на корпус реакторного блока АЭУ с реактором на быстрых нейтронах с жидкометаллическим свинцовым теплоносителем, внутрикорпусные устройства (включая элементы активной зоны), оборудование и трубопроводы контура циркуляции свинцового теплоносителя, находящиеся в контакте со свинцовым теплоносителем и (или) защитным газом до первой отсечной арматуры, а также оборудование и трубопроводы второго пароводяного контура от парогенератора до второй со стороны парогенератора арматуры (отсечной или обратной).».

2. Пункт 13 изложить в следующей редакции:

«13. Дефекты металла деталей и сборочных единиц оборудования и трубопроводов устраняются в порядке, установленном документами по стандартизации на основной металл и федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (НП-104-18), утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 ноября 2018 г. № 554 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации

25 декабря 2018 г., регистрационный № 53156), с изменениями, внесенными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 16 декабря 2020 г. № 538 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 апреля 2021 г., регистрационный № 63104).».

3. В подпункте «д» пункта 18 слова «от 1,7 МПа» заменить словами «до 1,7 МПа включительно».

4. В пункте 28 слова: «Применение иных методик контроля возможно после прохождения процедуры оценки соответствия в форме испытаний» заменить словами: «Применение иных методик контроля возможно после выполнения их оценки соответствия в форме аттестационных испытаний согласно ГОСТ Р 50.04.07-2022 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания систем неразрушающего контроля», утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2022 г. № 1222-ст (ФГБУ «РСТ», 2022)».

5. Пункт 105 изложить в следующей редакции:

«105. Нормы оценки качества сварных соединений и наплавленных поверхностей по результатам неразрушающего контроля приведены в ГОСТ Р 50.05.23-2020 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Неразрушающий контроль сварных соединений и наплавленных поверхностей. Нормы оценки качества», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2020 г. № 1433-ст (Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 50.05.23-2020).

Нормы оценки качества наплавленных уплотнительных и направляющих поверхностей по результатам неразрушающего контроля приведены в приложении № 3 к настоящим Правилам.

Нормы оценки качества сварных соединений по результатам вихретокового контроля устанавливаются конструкторской документацией.».

6. Пункт 109 изложить в следующей редакции:

«109. Разрушающий контроль должен проводиться в соответствии с требованиями:

а) в части определения химического состава – ГОСТ Р 50.05.24-2020 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Химический состав наплавленного металла (металла шва)», утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2020 г. № 1434-ст (Стандартинформ, 2021);

б) в части определения механических свойств – ГОСТ Р 50.05.25-2020 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Механические свойства металла сварных соединений и наплавленных поверхностей», утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2020 г. № 1435-ст (Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 50.05.25-2020);

в) в части определения или подтверждения критической температуры хрупкости – федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих нормы расчета оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок на прочность;

г) в части испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии – пункта 127 настоящих Правил;

д) в части металлографических исследований – ГОСТ Р 50.05.22-2020 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Нормы оценки качества при металлографических исследованиях сварных соединений и наплавленных поверхностей», утвержденного приказом Федерального агентства по

техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2020 г. № 1432-ст (Стандартинформ, 2021).».

е) в части определения содержания ферритной фазы в наплавленном металле – пункта 128 настоящих Правил;

ж) в части определения твердости наплавов – приложения № 3 к настоящим Правилам.».

7. В пункте 125 слова «в приложении № 6 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 50.05.25-2020».

8. Приложение № 3 дополнить пунктом 2(1) следующего содержания: «2(1). При оценке качества наплавленных уплотнительных и направляющих поверхностей по результатам визуального и измерительного контроля не допускаются трещины, неодионочные и протяженные несплошности, механические повреждения с острыми краями.».

9. В пункте 7 приложения № 3 слова «в таблице № 5.6 приложения № 5 к настоящим Правилам» заменить словами «в таблице 12.1 ГОСТ Р 50.05.25-2020».

10. В пункте 9 приложения № 3 слова «в таблице № 5.6 приложения № 5 к настоящим Правилам» заменить словами «в таблице 12.1 ГОСТ Р 50.05.25-2020».

11. Приложения № 4 – 7 признать утратившими силу.

12. В пункте 86 приложения № 8 слова «в приложении № 4 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 50.05.23-2020».

13. В подпункте «б» пункта 99 приложения № 8 слова «в приложении № 4 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 50.05.23-2020».