

УТВЕРЖДЕНЫ
приказом Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «__» _____ 20__ г. № _____

**Изменения, вносимые
в федеральные нормы и правила
в области использования атомной энергии
«Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов
атомных энергетических установок» (НП-104-18),
утвержденные приказом Федеральной службы
по экологическому, технологическому и атомному надзору
от 14 ноября 2018 г. № 554**

1. Дополнить пунктом 3(1) следующего содержания:

«3(1) Требования настоящих Правил не распространяются на корпус реакторного блока АЭУ с реактором на быстрых нейтронах с жидкометаллическим свинцовым теплоносителем, внутрикорпусные устройства (включая элементы активной зоны), оборудование и трубопроводы контура циркуляции свинцового теплоносителя, находящиеся в контакте со свинцовым теплоносителем и (или) защитным газом до первой отсечной арматуры, а также оборудование и трубопроводы второго пароводяного контура от парогенератора до второй со стороны парогенератора арматуры (отсечной или обратной).».

2. Пункт 11 изложить в следующей редакции:

«11. Сведения о материалах, применяемых для выполнения сварки (наплавки) деталей и сборочных единиц оборудования и трубопроводов, приведены в ГОСТ Р 59023.1-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Материалы, применяемые для выполнения сварных соединений и наплавки», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1289-ст (Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.1-2020).

При выполнении сварки (наплавки) должны применяться материалы, удовлетворяющие требованиям документов по стандартизации, включенных в сводный перечень документов по стандартизации в области использования атомной энергии, применяемых на обязательной основе (далее - Сводный перечень), предусмотренный Положением о стандартизации в отношении продукции (работ, услуг), для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов и иных объектов стандартизации, связанных с такой продукцией, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 12 июля 2016 г. № 669, и подтверждаться сертификатами организаций-изготовителей.».

3. Пункт 36 изложить в следующей редакции:

«36. Оценка результатов неразрушающего и разрушающего контроля контрольных сварных швов и контрольных наплавов должна проводиться в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» (НП-105-18), утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 ноября 2018 г. № 553 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 декабря 2018 г., регистрационный № 53090) (далее - НП-105-18).».

4. В пунктах 37, 64, 65, 71, 129 и 247 слова «федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, регламентирующих проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «НП-105-18».

5. В пунктах 61 и 82 слова «федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии, регламентирующими проведение контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических

установок при изготовлении и монтаже» заменить словами «НП-105-18».

6. Пункт 81 изложить в следующей редакции:

«81. При конструировании предпочтение должно отдаваться типам сварных соединений, приведенных в ГОСТ Р 59023.2-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Основные типы сварных соединений», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2020 г. № 1431-ст (Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.2-2020).

Типы сварных соединений, не приведенные в настоящих Правилах, могут применяться при обеспечении прочности и выполнении требований НП-105-18.».

7. В пункте 104 слова «в таблице № 2.1 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в таблице 1 ГОСТ Р 59023.1-2020».

8. В пункте 112 слова «в приложении № 5 настоящих Правил» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.2-2020».

9. В пункте 121 слова «в приложении № 6 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.3-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Режимы сварки и наплавки», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1290-ст (Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.3-2020)».

10. В пункте 122 слова «в приложении № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.1-2020».

11. В пункте 126 слова «в приложении № 7 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.4-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Требования к подогреву при сварке (наплавке)», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1291-ст (Стандартинформ, 2021) (далее – ГОСТ Р 59023.4-2020)».

12. В пункте 137 слова «таблиц № 2.2, 2.4, 2.6 и 2.8 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «таблиц 2, 4, 6, 8 ГОСТ Р 59023.1-2020».

13. В пункте 155 слова «таблице № 2.4 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «таблице 4 ГОСТ Р 59023.1-2020».

14. В пункте 170 слова «в приложении № 5 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.2-2020».

15. В пункте 182 слова «в приложении № 6 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.3-2020».

16. В пункте 189 слова «в таблице № 2.5 приложения № 2 к настоящим Правилам» заменить словами «в таблице 5 ГОСТ Р 59023.1-2020».

17. В пункте 195 слова «приложения № 7 к настоящим Правилам» заменить словами «ГОСТ Р 59023.4-2020».

18. В пункте 199 слова «в приложении № 8 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.6-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Наплавка уплотнительных и направляющих поверхностей», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1293-ст (Стандартинформ, 2020)».

19. В пункте 200 слова «в приложении № 9 к настоящим Правилам» заменить словами «в ГОСТ Р 59023.5-2020 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Термическая обработка сварных соединений и наплавленных деталей», утвержденном приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2020 г. № 1292-ст (Стандартинформ, 2020) (далее – ГОСТ Р 59023.5-2020)».

20. В пункте 222 слова «главы VI и приложения № 9 настоящих Правил» заменить словами «главы VI настоящих Правил и ГОСТ Р 59023.5-2020».

21. В пункте 230 слова «с приложением № 5 к настоящим Правилам»

заменить словами «с ГОСТ Р 59023.2-2020».

22. В пункте 239 слова «с приложением № 5 к настоящим Правилам» заменить словами «с ГОСТ Р 59023.2-2020».

23. В пункте 253 слова «с требованиями пункта 28 приложения № 9 к настоящим Правилам» заменить словами «с требованиями подраздела 5.6 ГОСТ Р 59023.5-2020».

24. Пункт 254 изложить в следующей редакции:

«254. Ремонт с применением усиливающей наплавки допускается выполнять только для трубопроводов из сталей аустенитного класса атомных энергетических установок с реакторами канального типа. Технология выполнения усиливающей наплавки должна пройти оценку соответствия в форме аттестационных испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.04.03-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания технологии сварки (наплавки)», утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 февраля 2018 г. № 42-ст (Стандартинформ, 2018).».

25. Пункт 255 изложить в следующей редакции:

«255. Контроль качества усиливающей наплавки должен проводиться с использованием методик эксплуатирующей организации, прошедших оценку соответствия в форме аттестационных испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.04.07-2022 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания систем неразрушающего контроля», утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2022 г. № 1222-ст (ФГБУ «РСТ», 2022). Нормы оценки качества усиливающей наплавленной поверхности должны быть приведены в технологической документации на ремонт.».

26. Пункты 256 и 257 считать утратившими силу.

27. Приложения № 2, № 5 – № 9 считать утратившим силу.