

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

ПРИКАЗ
от 9 июня 2008 г. N 398а

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ И ВВЕДЕНИИ В ДЕЙСТВИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
О СИСТЕМЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА НА ОБЪЕКТАХ,
ПОДКОНТРОЛЬНЫХ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЕ ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

В целях организационного обеспечения функционирования Системы аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, приказываю:

Утвердить и ввести в действие с 1 июля 2008 г. прилагаемое Положение о Системе аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Руководитель
К.Б.ПУЛИКОВСКИЙ

**ПОЛОЖЕНИЕ О СИСТЕМЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА НА
ОБЪЕКТАХ, ПОДКОНТРОЛЬНЫХ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЕ ПО
ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

I. Общие положения

1. Настоящее Положение определяет основные цели, задачи, структуру и порядок функционирования Системы аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (далее - САСв Ростехнадзора).

2. САСв Ростехнадзора определяет единство и унификацию правил и требований, предъявляемых к сварочному производству, обеспечивающих необходимое качество (надежность) и установленный уровень безопасности технических устройств при их изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции с применением сварки и других родственных технологий.

3. Деятельность САСв Ростехнадзора осуществляется в соответствии с настоящим Положением, требованиями нормативных документов, руководящих и методических документов САСв, применяемых для:

- аттестации персонала сварочного производства, занятого на работах по изготовлению, реконструкции, монтажу и ремонту оборудования объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор;
- аттестации сварочных материалов, оборудования, технологий, применяемых при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте технических устройств опасных производственных объектов;
- добровольной сертификации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, сварочного оборудования и сварочных материалов;
- специальной подготовки персонала сварочного производства, занятого на работах по изготовлению, реконструкции, монтажу и ремонту оборудования объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор;
- повышения и подтверждения уровня квалификации специалистов, участвующих в деятельности САСв.

4. Действие настоящего Положения распространяется на органы управления и исполнительные органы САСв, приведенные в п. 12 Положения.

5. Настоящее Положение разработано с учетом:

- Федеральных законов от 21.07.97 N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 30, ст. 3588), от 10.01.02 N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 2, ст. 133), N 184-ФЗ "О техническом регулировании" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 52 (ч. 1), ст. 5140); N 315-ФЗ "О саморегулируемых организациях".

- Постановления Правительства Российской Федерации от 16.05.05 N 303 "О разграничении полномочий федеральных органов исполнительной власти в области обеспечения биологической и химической безопасности Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2005, N 21, ст. 2023);

- стандартов серии ГОСТ Р ИСО 9000;
- стандартов серии ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000;
- стандартов серии ГОСТ Р ИСО 3834.

6. Нормативную и методическую базу САСв Ростехнадзора составляют:

- законодательство Российской Федерации в области промышленной, экологической, ядерной и радиационной безопасности, безопасности в энергетике и строительстве;
- международные и национальные стандарты;
- нормативные документы, регламентирующие требования к изготовлению, строительству, монтажу, ремонту, реконструкции и другим видам деятельности на объектах, подконтрольных Ростехнадзору;
- ПБ 03-273-99 "Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (утверждены Постановлением Госгортехнадзора России от 30.10.98 N 63);
- РД 03-495-02 "Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства" (утверждены Постановлением Госгортехнадзора России от 25.06.2002 N 36);
- РД 03-613-03 "Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и

реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов" (утвержден Постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.03 N 101);

- РД 03-614-03 "Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов" (утвержден Постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.03 N 102);

- РД 03-615-03 "Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов" (утвержден Постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.03 N 103);

- руководящие и методические документы САСв;

- документы Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов (регистрационный номер РОСС RU.И105.04СО00);

- документы Системы добровольной сертификации сварщиков, специалистов сварочного производства (регистрационный номер РОСС RU.И106.04СО00);

- методические документы по аттестации персонала, испытаниям, измерениям, контролю, анализу, аттестации и сертификации товаров, работ, услуг в сфере сварочного производства;

- справочная и другая информация.

7. Оценка и подтверждение соответствия в рамках САСв Ростехнадзора производится в формах аккредитации, аттестации, сертификации, испытаний, исследований, измерений, контроля, анализа, экспертизы и в иной форме, за исключением оценки соответствия в форме государственного контроля и надзора.

8. В настоящем Положении используются термины, установленные в федеральных нормах и правилах и руководящих документах Ростехнадзора, а также термины и их определения, приведенные в Приложении N 1.

II. Основные цели и задачи САСв Ростехнадзора

9. Основными целями САСв Ростехнадзора являются:

- обеспечение надежности и безопасности продукции сварочного производства путем создания системы объективно независимой оценки и подтверждения соответствия персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки требованиям нормативных документов, относящихся к сфере деятельности Ростехнадзора;

- обеспечение выполнения требований промышленной безопасности к сварочному производству при проектировании, строительстве, эксплуатации, консервации и утилизации опасных производственных объектов, изготовлении, монтаже, наладке, обслуживании и ремонте технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, в соответствии с Приложением N 2;

- создание условий для развития объектно-ориентированной системы оценки и подтверждения соответствия элементов сварочного производства для законодательно регулируемой области применения сварочных и родственных процессов;

- создание методической основы для реализации реформ технического регулирования, направленной на определение и нормативное закрепление обязательных требований к продукции, процессам производства, эксплуатации, хранения, перевозки и утилизации за счет развития национальной системы стандартизации;

- развитие систем добровольной сертификации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, оборудования и материалов для обеспечения минимально необходимых требований надежности и безопасности продукции сварочного производства.

10. Основные задачи САСв Ростехнадзора:

- создание эффективно функционирующей структуры САСв Ростехнадзора и координация процессов аттестации всех элементов сварочного производства;

- проведение на базе требований документов САСв аккредитации органов оценки соответствия (аттестационных центров, аттестационных пунктов, органов по сертификации, испытательных лабораторий) и центров специальной подготовки, осуществляющих деятельность в области сварочного производства при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте оборудования объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор;

- формирование банка данных (реестра) аккредитованных органов оценки соответствия, аттестованного персонала сварочного производства, аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки и информационное обеспечение САСв Ростехнадзора.

- организация экспертных обследований и инспекционных проверок аттестационных центров по всем видам аттестационной деятельности с целью подтверждения соответствия требованиям САСв Ростехнадзора;

- обеспечение необходимого уровня компетентности экспертов и членов аттестационных комиссий,

соответствующего требованиям САСв Ростехнадзора;

- обеспечение принципа открытости и прозрачности деятельности всех участников САСв Ростехнадзора;
- создание единых правил установления требований к продукции, получаемой в процессе сварочного производства и являющейся предметом технического регулирования;
- содействие развитию и взаимодействию профессиональных технических сообществ в области сварочного производства посредством методической и научно-технической поддержки печатных изданий, семинаров, выставок, конференций;
- создание унифицированных процедур оценки (подтверждения) соответствия элементов сварочного производства за счет гармонизации нормативных документов в области оценки соответствия с международными стандартами;
- создание и совершенствование методологической базы для всех элементов сварочного производства, направленной на комплексное и системное обеспечение уровня качества сварочных работ, адекватного уровню и требованиям лучшей отечественной и международной научно-технической практики;
- выработка централизованной политики, направленной на обеспечение максимального единства методик, норм оценки качества, оценки соответствия при аттестации (сертификации) элементов сварочного производства;
- содействие потребителям в компетентном выборе товаров, работ и услуг в сфере сварочного производства, соответствующих обязательным требованиям Ростехнадзора и/или добровольным системам сертификации;
- содействие в повышении конкурентоспособности отечественной продукции сварочного производства;
- содействие созданию и внедрению научно-технических разработок в области сварки, направленных на повышение качества и обеспечение надежности продукции сварочного производства;
- развитие деятельности САСв по аттестации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, оборудования и материалов в областях сварочного производства, регулируемых государством на уровне территориальных органов исполнительной власти в промышленности, энергетике, строительстве, с целью повышения уровня качества продукции и обеспечения ее безопасности;
- развитие деятельности САСв в сфере добровольной сертификации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, оборудования и материалов в нерегулируемых государством областях промышленности, энергетике, строительстве с целью повышения уровня качества продукции и обеспечения ее безопасности;
- содействие повышению эффективности деятельности субъектов профессиональной и предпринимательской деятельности, объединенных на основе единства рынка произведенных товаров, работ, услуг, в сфере сварочного производства, в законодательно регулируемой и нерегулируемой областях.

III. Организационная структура САСв Ростехнадзора

11. САСв Ростехнадзора организационно объединяет в себе аттестацию (сертификацию) элементов сварочного производства:

- персонала сварочного производства;
- сварочных материалов;
- сварочного оборудования;
- технологий сварки (наплавки).

12. Организационную структуру САСв Ростехнадзора образуют:

а) Органы управления:

- Научно-технический совет (НТС НАКС);
- Комитеты НТС НАКС;
- Центральный орган - НАКС;
- Территориальные органы (региональные представительства НАКС);

б) Исполнительные органы:

- Аттестационные центры;
- Аттестационные пункты;
- Центры специальной подготовки персонала сварочного производства;
- Органы по сертификации;

- Испытательные лаборатории (испытательные центры) сварочного оборудования, сварочных материалов.

в) Инспекционные органы.

13. В процессе развития возможна корректировка организационной структуры САСв Ростехнадзора.

Структура представлена в Приложении N 3.

IV. Функции участников САСв Ростехнадзора

14. Научно-технический совет выполняет следующие функции:

- определяет политику и направления развития САСв Ростехнадзора;
- осуществляет регулирование процедуры проведения аккредитации, принимает документы по процедурным вопросам аккредитации и другие документы, регламентирующие деятельность САСв;
- принимает решения по вопросам, возникающим в процессе функционирования САСв Ростехнадзора;
- организует деятельность комитетов НТС НАКС, а также рассмотрение апелляций, поступающих от участников САСв Ростехнадзора.

Деятельность Научно-технического совета регламентируется Положением о Научно-техническом совете.

Комитеты НТС НАКС выполняют следующие функции:

- осуществляют разработку методологической и научно-технической базы для всех элементов сварочного производства, направленную на комплексное и системное обеспечение уровня качества сварочных работ, адекватного уровню и требованиям лучшей отечественной и международной научно-технической практики;
- проводят анализ вопросов и предложений исполнительных органов САСв по направлениям своей деятельности с целью совершенствования методологической и научно-технической базы;
- осуществляют методическое руководство и консультирование по направлениям своей деятельности исполнительных органов САСв.

Деятельность Комитетов НТС НАКС регламентируется Положением о Комитете НТС НАКС.

15. НАКС в качестве Центрального органа выполняет следующие функции:

- формирует структуру САСв Ростехнадзора;
- организует экспертизу, аккредитацию и инспекционные проверки исполнительных органов САСв Ростехнадзора и выдает им документы, подтверждающие соответствие требованиям САСв Ростехнадзора;
- представляет САСв Ростехнадзора в государственных и международных организациях;
- разрабатывает организационные, нормативные и методические документы, определяющие правила и процедуры САСв Ростехнадзора, и обеспечивает выполнение этих правил и процедур;
- обеспечивает доступность разработанных документов для использования участникам САСв Ростехнадзора;
- осуществляет методическое руководство деятельностью участников САСв Ростехнадзора;
- обеспечивает обучение, стажировки, аттестацию экспертов САСв Ростехнадзора и членов аттестационных комиссий с целью повышения и подтверждения уровня квалификации;
- осуществляет ведение Реестров САСв Ростехнадзора;
- осуществляет информационное обслуживание Ростехнадзора, органов государственной власти и управления, заинтересованных лиц и общественных организаций в области деятельности САСв Ростехнадзора;
- для взаимодействия с системами и структурами, родственными по виду деятельности, совместным решением с Координирующим органом соответствующих систем, структур создает Согласительную техническую комиссию с целью выработки предложений, соглашений, документов для совместной реализации в рамках соответствующих систем, структур.

Деятельность Центрального органа регламентируется Положением о Центральном органе.

16. Функции Территориальных органов выполняют региональные представительства НАКС в федеральных округах РФ. Территориальные органы в соответствии со своими полномочиями принимают участие в координации деятельности исполнительных органов и участвуют по поручению Центрального органа в проведении экспертиз и инспекционных проверках исполнительных органов, готовят предложения по разработке организационных, нормативных и методических документов САСв Ростехнадзора.

Деятельность Территориальных органов регламентируется Положением о Территориальном органе.

17. Аттестационные центры (АЦ) выполняют следующие функции:

- осуществляют в соответствии с областью аккредитации, указанной в Свидетельствах об аккредитации или иных документах об аккредитации, аттестацию персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки (наплавки) в области деятельности САСв Ростехнадзора;
- предоставляют заявителям необходимую информацию о правилах и процедурах аттестации в пределах своей компетенции.

Деятельность АЦ регламентируется Положением об АЦ, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

18. Аттестационные пункты (АП) - участвуют в составе структурной составляющей АЦ в аттестации

персонала сварочного производства и сварочного оборудования.

Деятельность АП регламентируется Положением об АП, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации соответствующего АЦ.

19. Центры специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства (ЦСП) выполняют следующие функции:

- осуществляют в соответствии с областью аккредитации, указанной в Свидетельствах об аккредитации или иных документах об аккредитации, специальную подготовку персонала сварочного производства перед аттестацией;

- предоставляют заявителям необходимую информацию о правилах и процедурах специальной подготовки персонала сварочного производства в пределах своей компетенции.

Деятельность ЦСП регламентируется Положением об ЦСП, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

20. Органы по сертификации (ОС) выполняют следующие функции:

- предоставляют услуги по сертификации сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов родственных профессий в соответствии с областью аккредитации;

- предоставляют услуги по сертификации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки, систем менеджмента качества в области сварочного производства в соответствии с областью аккредитации;

- проводят инспекционный контроль за сертифицируемыми объектами оценки соответствия;

- предоставляют заявителям необходимую информацию о правилах и процедурах сертификации в пределах своей компетенции.

Деятельность органов по сертификации персонала регламентируется Положением об ОС, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

21. Испытательные лаборатории (ИЛ), испытательные центры (ИЦ) сварочного оборудования, сварочных материалов - предоставляют услуги по проведению испытаний, предусмотренных соответствующими схемами сертификации и/или заявленными заказчиками требованиями.

Деятельность испытательных лабораторий и центров регламентируется Положением об ИЛ (ИЦ), нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

22. Инспекционные органы выполняют следующие функции:

- по поручению НАКС проводят комплекс организационно-технических мероприятий, связанных с экспертным обследованием и инспекционными проверками исполнительных органов на соответствие требованиям САСв Ростехнадзора;

- подготавливают и передают в НАКС заключения о результатах проведенных обследований и проверок.

Деятельность инспекционных органов регламентируется соответствующим Положением, руководящими и методическими документами САСв.

23. Исполнительные органы также осуществляют взаимодействие с органами Ростехнадзора и другими органами исполнительной власти, осуществляющими государственное регулирование в области деятельности САСв Ростехнадзора.

ТЕРМИНЫ И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

1. Система аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (САСв Ростехнадзора), - совокупность участников, норм, правил, методик, условий, критериев и процедур, в рамках которых осуществляется деятельность по оценке соответствия в области сварочного производства при изготовлении, реконструкции, монтаже, строительстве и ремонте технических устройств и изделий для объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор.

2. Сварочное производство - совокупность участников, материалов, оборудования, норм, правил, методик, условий, критериев и процедур, в рамках которых осуществляется деятельность с применением сварочных и родственных процессов по изготовлению, реконструкции, монтажу, строительству и ремонту технических устройств и изделий для объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор.

3. Персонал сварочного производства - сварщики, операторы, специалисты сварочного производства и другой персонал, выполняющий операции сварочного производства, влияющие на качество сварной продукции.

4. Оценка соответствия - прямое или косвенное определение соблюдения требований к объекту.

5. Подтверждение соответствия - документальное удостоверение соответствия продукции или иных объектов, процессов производства, эксплуатации, хранения, выполнения работ или оказания услуг в сфере сварочного производства требованиям нормативных документов.

6. Сварочные технологические процессы - комплекс специальных, документально оформленных правил выполнения производственных операций и критериев качества в сварочном производстве с целью обеспечения возможностей для производителя изготавливать продукцию, соответствующую запросам заказчика, а также оценки и демонстрации этих возможностей внешним сторонам при аттестации и сертификации продукции.

7. Аккредитация - официально оформленное Центральным органом САСв признание компетентности юридического лица (или его обособленного подразделения) выполнять работы в определенной области оценки соответствия САСв Ростехнадзора.

8. Свидетельство об аккредитации (Аттестат соответствия) - документ, выданный Центральным органом САСв, подтверждающий факт признания компетентности в определенной области аккредитации.

9. Орган оценки соответствия - исполнительный орган САСв, который предоставляет услуги по оценке соответствия и который может быть объектом аккредитации.

10. Экспертиза - специальное компетентное исследование и установление фактов и обстоятельств, для выяснения которых необходимы специальные знания и/или опыт работы в области сварочного производства, и завершаемые выпуском акта, заключения, в отдельных случаях - сертификата качества, соответствия.

11. Экспертное обследование - экспертиза, выполняемая компетентными специалистами с целью проверки соответствия объекта экспертизы определенным установленным требованиям.

**ПЕРЕЧЕНЬ ГРУПП ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ОПАСНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ, СВАРКА (НАПЛАВКА) КОТОРЫХ
ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АТТЕСТОВАННЫМИ СВАРЩИКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ
АТТЕСТОВАННЫХ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, СВАРОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)**

Группа технических устройств	Перечень входящих в группу технических устройств
Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Грузоподъемные краны. 2. Краны-трубоукладчики. 3. Краны-манипуляторы. 4. Лифты. 5. Тали. 6. Лебедки. 7. Устройства грузозахватные. 8. Подъемники (вышки). 9. Эскалаторы. 10. Дороги канатные, их агрегаты, механизмы и детали. 11. Цепи для подъемно-транспортного оборудования. 12. Строительные подъемники. 13. Конвейеры пассажирские. 14. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования
Котельное оборудование (КО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115 °С. 2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115 °С. 3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа. 4. Арматура и предохранительные устройства. 5. Металлические конструкции для котельного оборудования
Газовое оборудование (ГО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения. 2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные и из неметаллических материалов. 3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов. 4. Газогорелочные устройства. 5. Емкостные и проточные водонагреватели. 6. Аппараты и печи. 7. Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства
Нефтегазо-добывающее оборудование (НГДО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Промысловые и магистральные нефтепродукто-проводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при сооружении, реконструкции и капитальном ремонте. 2. Промысловые и магистральные нефтепродукто-проводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при текущем ремонте в процессе эксплуатации. 3. Промысловые и магистральные газопроводы и

	<p>конденсаторопроводы; трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах: установок комплексной подготовки газа (УКПГ), компрессорных станций (КС), дожимных компрессорных станций (ДКС), станций подземного хранения газа (СПХГ), газораспределительных станций (ГРС), узлов замера расхода газа (УЗРГ) и пунктов редуцирования газа (ПРГ).</p> <p>4. Трубопроводы в пределах УКПГ, КС; НПС; СПХГ; ДКС; ГРС; УЗРГ; ПРГ и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов.</p> <p>5. Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов, газгольдеры газовых хранилищ при сооружении и ремонте.</p> <p>6. Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах, а также сварные основания морских платформ) при сооружении, реконструкции и ремонте.</p> <p>7. Уникальные объекты нефтяной и газовой промышленности при сооружении и ремонте (рабочие параметры объектов не предусмотрены действующей нормативной документацией).</p> <p>8. Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>9. Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>10. Насосы, компрессоры и др. оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>11. Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее.</p> <p>13. Трубопроводы автоматизированных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС)</p>
<p>Металлургическое оборудование (МО)</p>	<p>1. Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование.</p> <p>2. Технологическое оборудование и трубопроводы для черной и цветной металлургии.</p> <p>3. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе.</p> <p>4. Машины для литья стали и цветных металлов.</p> <p>5. Агрегаты трубопрокатные.</p> <p>6. Станы обжимные, заготовочные, сортопрокатные и листопрокатные</p>
<p>Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП)</p>	<p>1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.</p> <p>2. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением более 16 МПа.</p> <p>3. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом.</p> <p>4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.</p> <p>5. Изотермические хранилища.</p> <p>6. Криогенное оборудование.</p> <p>7. Оборудование аммиачных холодильных установок.</p> <p>8. Печи.</p> <p>9. Компрессорное и насосное оборудование.</p> <p>10. Центрифуги, сепараторы.</p> <p>11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для</p>

	<p>взрывопожароопасных и токсичных веществ.</p> <p>12. Котлы-утилизаторы.</p> <p>13. Энерготехнологические котлы.</p> <p>14. Котлы ВОТ.</p> <p>15. Трубопроводная арматура и предохранительные устройства.</p> <p>16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов</p>
Горно-добывающее оборудование (ГДО)	1. Технические устройства для горно-добывающих и горно-обогатительных производств и подземных объектов
Оборудование для транспортировки опасных грузов (ОТОГ)	<p>1. Контейнеры специализированные и тара, используемые для транспортировки опасных грузов и строительных материалов.</p> <p>2. Цистерны.</p> <p>3. Экипажная часть</p>
Строительные конструкции (СК)	<p>1. Металлические строительные конструкции.</p> <p>2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.</p> <p>3. Металлические трубопроводы.</p> <p>4. Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов</p>
Конструкции стальных мостов (КСМ)	<p>1. Металлические конструкции пролетных строений, опор и пилонов стальных мостов при изготовлении в заводских условиях.</p> <p>2. Металлические конструкции пролетных строений, опор и пилонов стальных мостов при сборке, сварке и ремонте в монтажных условиях</p>

СТРУКТУРА САСВ РОСТЕХНАДЗОРА



Предметный указатель:

А

Аккредитация	7
АП	5, 6
Аттестационные пункты	4, 5
Аттестационные центры	4, 5
АЦ	5, 6

И

ИЛ	6
Испытательные лаборатории	4, 6
Испытательные лаборатории (ИЛ), испытательные центры (ИЦ) сварочного оборудования, сварочных материалов	6
Испытательные центры	4, 6
ИЦ	6

О

Орган оценки соответствия	7
Органы по сертификации	4, 6
ОС	6
Основные цели САСв Ростехнадзора	3
Оценка соответствия	7

П

Персонал сварочного производства	7
Подтверждение соответствия	7

С

САСв Ростехнадзора	2, 3, 4, 5, 6, 7
Сварочное производство	7
Сварочные технологические процессы	7
Свидетельство об аккредитации (Аттестат соответствия)	7
Система аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (САСв Ростехнадзора)	7

Ц

Центры специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства	6
ЦСП	6

Э

Экспертиза	7
Экспертное обследование	7

Оглавление:

Приложение	2
ПОЛОЖЕНИЕ О СИСТЕМЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА НА ОБЪЕКТАХ, ПОДКОНТРОЛЬНЫХ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЕ ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ	2
I. Общие положения	2
II. Основные цели и задачи САСв Ростехнадзора	3
III. Организационная структура САСв Ростехнадзора	4
IV. Функции участников САСв Ростехнадзора	5
Приложение N 1	7
ТЕРМИНЫ И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ	7
Приложение N 2	8
ПЕРЕЧЕНЬ ГРУПП ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ, СВАРКА (НАПЛАВКА) КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АТТЕСТОВАННЫМИ СВАРЩИКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ АТТЕСТОВАННЫХ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)	8
Приложение N 3	11
СТРУКТУРА САСВ РОСТЕХНАДЗОРА	11